

CMMS Integración

¿Cómo el programa de lubricación está integrado en el CMMS de tu empresa (SAP, Máximo, JD Edwards, etc.)? El profesional de la administración del mantenimiento, requiere el seguimiento de miles de puntos de lubricación, para que las tareas se lleven a cabo en el momento adecuado y no se olvide ninguna o se realicen demasiado pronto, provocando lesiones graves a la maquinaria y a veces pérdidas de tiempo, trabajo y lubricante. Para esto, tienes varias alternativas para gestionar las actividades de lubricación en la planta:

1. Manual de sistemas de seguimiento, han sido utilizados desde el nacimiento del mantenimiento preventivo. Y, ¡por supuesto, que estos planes manuales han trabajado en el pasado!, pero las condiciones y exigencias actuales son mucho más complejas y los niveles de duración que ahora se requiere de la maquinaria son mayores, sus equipos están más avanzados y requieren lubricantes más sofisticados con un programa de lubricación más precisa.
2. Todas las plantas están obligadas a hacer más con menos. Tratando de permanecer en la supervisión eficaz de la lubricación de forma manual, puede ser una pesadilla. Cuando las funciones se acumulan y muchos de las otras actividades de mantenimiento ni siquiera llegan a ser tan numerosas, en comparación con el gran número de actividades que la lubricación genera.
3. Hemos visto también importantes esfuerzos para llevar el control a través de hojas de cálculo que incluyen vínculos y se actualizan semiautomáticamente con la inclusión de las horas y la generación de disparadores de órdenes de trabajo, pero al final, son demasiado complicadas y requieren un gran esfuerzo de actualización para su correcta administración. Estos esfuerzos han sido realizados por los programadores de mantenimiento en un intento de mejorar la eficiencia de su función, sin embargo, estos sistemas consumen una gran cantidad de tiempo en la entrada de los datos y en el manejo de las hojas de cálculo y sus enlaces con

procesadores de texto. Generalmente están limitados a los conceptos e ideas de aquéllos que generan y requieren esfuerzos internos de "re-programación" para las actualizaciones, mejoras y reparación de errores.

4. Los sistemas informatizados de gestión de mantenimiento (CMMS) son una gran herramienta para ayudar al profesional de las capacidades de gestión de mantenimiento. Estos sistemas proporcionan el seguimiento de las piezas de repuesto hasta un proyecto de reconstrucción completa. Pero no son muy buenos cuando se trata de establecer rutas de lubricación y dar seguimiento al tipo de información que se requiere cuando se trata de aplicar las "mejores prácticas" que la planta requiere lubricación. Aquellos que ya han instalado y operado un CMMS, saben que es realmente complejo emitir las órdenes de trabajo individuales para cada tarea de lubricación al momento que se genera su fecha y hora de ejecución (recuerde que hay tareas de lubricación que deben llevarse a cabo con frecuencias de horas, turnos o días). El sistema se limita a escupir cientos o miles de hojas de trabajo para cada una de las tareas de lubricación. Imagínese abrir, imprimir y cerrar cada orden de trabajo que se generaría en el CMMS para cada período de programación.

Realmente en el mantenimiento, hay una falta de ese valioso tiempo para utilizarlo sólo en la tarea de lubricación. A continuación,..., la pregunta que surge es, ¿hay una manera más fácil de hacer este trabajo? Por supuesto. Lo que debe hacerse es evitar tener que emitir órdenes de trabajo individuales y tratar de agruparlas por cierto tipo de clasificación, como localización común, área o tipo de lubricante.

Este tipo de proceso de enrutamiento no permite la programación individual de los puntos de lubricación. ¿Qué ocurriría si se dejara a programar un par de puntos de lubricación para un mes? Cómo separarlos del resto de los puntos que si ya fueron ejecutados? ¿Cómo podían dar seguimiento en el próximo período?, ¿cómo podemos llevar la historia de tareas completas para cada punto de lubricación? ¿Cómo podemos determinar una forma rápida qué equipos están siendo lubricados en una forma eficiente y lo más importante, cómo determinar los que no hayan sido lubricados?

5. En nuestra opinión, el primer paso es la preparación de una ruta crítica, y el desarrollo de una matriz de criticidad para la mayoría de equipos sensibles dentro de la planta, y sobre la base de esta planificación holística inicio expandiendo en forma ordenada. Hay varias ideas en departamentos de mantenimiento sobre cómo abordar las tareas de lubricación, y lo que acabamos de exponer aquí, son algunas ideas que se están ejecutando en la actualidad en varias plantas industriales.



Our Sponsors:



Our Clients:



Contact us: WWW.RELIMANS.COM